

纺织品 机织物组织代码及示例

Textiles—Weaves—Coding system and examples

本标准等效采用国际标准 ISO 9354—1989《纺织品 机织物组织代码及示例》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了机织物组织的数字型代码的标识符号,并以具体组织的代码示例。
本标准适用于机织物的基本组织及其简单变化组织。

2 引用标准

GB 8683 机织物 一般术语和基本组织的定义

3 代码

3.1 代码的组成

代码由连接符(-)连接的四个单元组成,每个单元包括若干个两位数字。这些单元依次表示了织物组织的以下特征:

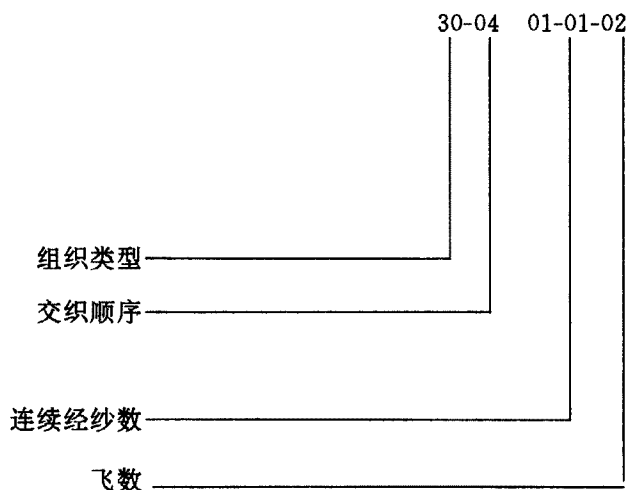
第一单元:组织类型;

第二单元:纱线的交织顺序,即经纱在上还是在下;

第三单元:连续经纱数,即具有相同交织规律的连续的经纱根数;

第四单元:飞数。

例:5枚2飞经面缎纹,其代码为:



3.2 第一单元:组织类型

该单元包括一个两位数字。第一位数字表示基本组织的类型:1表示平纹,2表示斜纹,3表示缎纹。

第二位数字表示在组织图中的第一个小方格(即左下角)内是经浮点还是纬浮点:0 表示经浮点,1 表示纬浮点(见表 1)。

注:绘制织物组织的组织图一般由经浮点起始。

表 1

第一单元的数字	组织类型	组织图中的第一个小方格表示
10	平纹或其变化组织	经浮点
11	平纹或其变化组织	纬浮点
20	斜纹或其变化组织	经浮点
21	斜纹或其变化组织	纬浮点
30	缎纹或其变化组织	经浮点
31	缎纹或其变化组织	纬浮点

3.3 第二单元:交织顺序

该单元至少包括两个两位数字,中间由一个空档把它们隔开。这些数字表示第一根经纱在一个完全组织内的沉浮顺序,根据第一单元中的第二位数字是 0 或 1,第二单元的第一组数表示一个连续经浮点数量或一个连续的纬浮点数量。

注:该单元中的两组数之和,给出了一个完全组织中的经纬纱根数。如前例 30-04 01-01-02 中的 04 01 表示以 4 个经浮点和 1 个纬浮点的顺序,一个完全组织中的经纬纱根数为 5。

3.4 第三单元:连续经纱数

在大多数情况下,该单元包括一个两位数字,也可包括两个或更多个由空档隔开的两位数字。每组数字表示在组织图中有着相同交织顺序的连续经纱数。

例:01 表示单根经纱,即相邻经纱的交织规律不同;

03 表示连续的 3 根经纱具有相同的交织顺序;

04 02 表示相同交织顺序连续的 4 根经纱和相同交织顺序连续的两根经纱交替。

3.5 第四单元:飞数

3.5.1 平纹组织及其变化组织

对平纹组织及其变化组织该单元包括一个两位数字,规定为 00。

3.5.2 其他组织

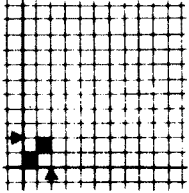
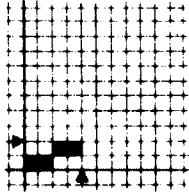
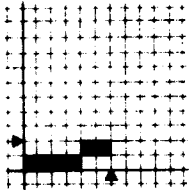
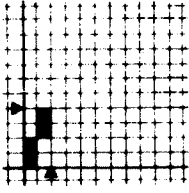
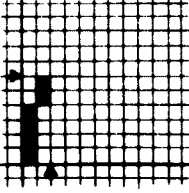
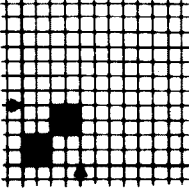
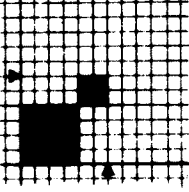
对于其他组织,该单元一般包括一个两位数字,但对于变化飞数的组织则包括几个由空档隔开的两位数字,每一组数表示一个飞数。

注:飞数一律指经向飞数,为正值。

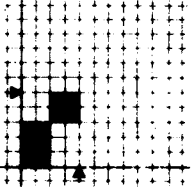
4 不同种类组织的代码示例

4.1 平纹组织及其变化组织见表 2。

表 2

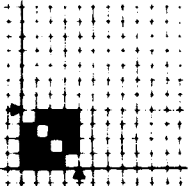
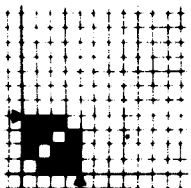
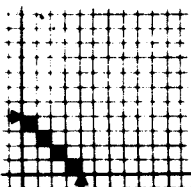
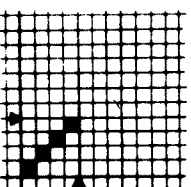
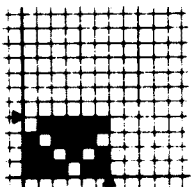
组织图	名称	代码
	平纹组织	10-01 01-01-00
	纬重平(2/2)组织	10-01 01-02-00
	纬重平(4/2)组织	10-01 01-04 02-00
	经重平(2/2)组织	10-02 02-01-00
	经重平(4/2)组织	10-04 02-01-00
	方平(2/2)组织	10-02 02-02-00
	方平(4/2)组织	10-04 02-04 02-00

续表 2

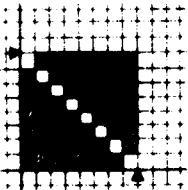
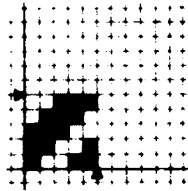
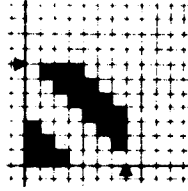
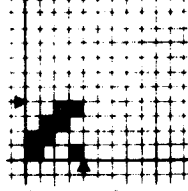
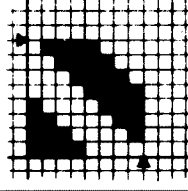
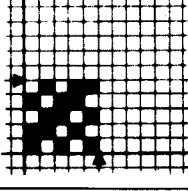
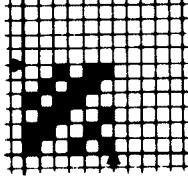
组织图	名称	代码
	变化方平(3/2;2/2)组织	10-03 02-02-00

4.2 斜纹组织及其变化组织见表 3。

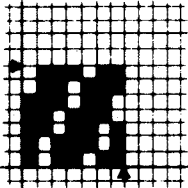
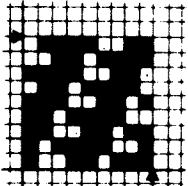
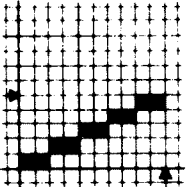
表 3

组织图	名称	代码
	3/1 S 向斜纹	20-03 01-01-03
	3/1 Z 向斜纹	21-01 03-01-01
	1/3 S 向斜纹	21-03 01-01-03
	1/3 Z 向斜纹	20-01 03-01-01
	3/1 山形斜纹	20-03 01-01-03 03 03 01 01

续表 3

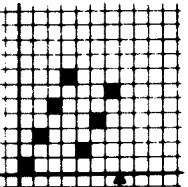
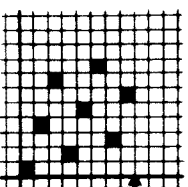
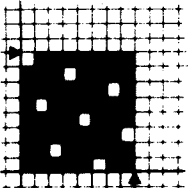
组织图	名称	代码
	7/1 S 向斜纹	20-07 01-01-07
	3/2 Z 向斜纹	20-03 02-01-01
	3/4 S 向斜纹	20-03 04-01-06
	2/2 Z 向斜纹	20-02 02-01-01
	4/4 S 向斜纹	20-04 04-01-07
	$\frac{2}{1} \frac{1}{1}$ Z 向复合斜纹	20-02 01 01 01-01-01
	$\frac{2}{1} \frac{1}{2}$ Z 向复合斜纹	20-02 01 01 02-01-01

续表 3

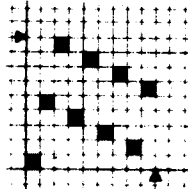
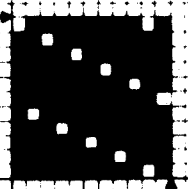
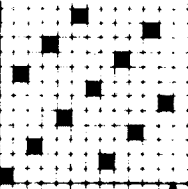
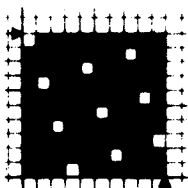
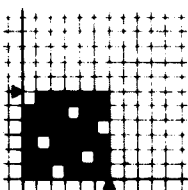
组织图	名称	代码
	5/2 Z 向急斜纹	20-05 02-01-02
	$\frac{5}{1} \frac{1}{2}$ Z 向复合急斜纹	20-05 01 01 02-01-02
	1/4 Z 向缓斜纹	20-01 04-02-01

4.3 缎纹组织和一种变化组织见表 4。

表 4

组织图	名称	代码
	7 枚 2 飞纬面缎纹	30-01 06-01-02
	8 枚 3 飞纬面缎纹	30-01 07-01-03
	8 枚 5 飞经面缎纹	30-07 01-01-05

续表 4

组织图	名称	代码
	9 枚 4 飞纬面缎纹	30-01 08-01-04
	11 枚 5 飞经面缎纹	30-10 01-01-05
	12 枚 7 飞纬面缎纹	30-01 11-01-07
	10 枚 7 飞经面缎纹	30-09 01-01-07
	6 枚变则经面缎纹, 飞数为 3、4、4、3、2	30-05 01-01-03 04 04 03 02

附加说明：

本标准由纺织部标准化研究所归口。

本标准由纺织部标准化研究所负责起草。

本标准主要起草人郑宇英。